VSM

SKLAD
0
Tělo závěru sestava 010
245
2
PT (sec) 83
CT (sec.) 83
VA CT 55
VE CT 18
NVA CT 10
CO 600
NVA CO 0
operator 1
dávka vel. 100
vzdálenost 2
WIP zakázek 2
WIP ks 245
WIP ost 0
WIP zakázek
poruchy 1%
DP 100%
poruchy DP W/T C/O
102 20 335 20 335 0
83
83,00
Údernik sestava 020
681
7
PT (sec) 82
CT (sec.) 82
VA CT 60
VE CT 15
NVA CT 7
CO 600
NVA CO 0
operator 1
dávka vel. 100
vzdálenost 3
WIP zakázek 7
WIP ks 681
WIP ost 0
WIP zakázek
poruchy 1%
DP 100%
poruchy DP W/T C/O
279 55 842 55 842 0
82
82,00
Závěr sestava 030
114
3
PT (sec) 58
CT (sec.) 58
VA CT 49
VE CT 5
NVA CT 4
CO 600
NVA CO 0
operator 1
dávka vel. 100
vzdálenost 7
WIP zakázek 3
WIP ks 114
WIP ost 0
WIP zakázek
poruchy 0%
DP 100%
poruchy DP W/T C/O
0 6 612 6 612 0
58
58,00
Hranice mapování VSM
SKLAD
0
Zalisovat kolík 010
150
1
PT (sec) 22
CT (sec.) 22
VA CT 19
VE CT 3
NVA CT 0
CO 600
NVA CO 0
operator 0,5
dávka vel. 100
vzdálenost 2
WIP zakázek 0
WIP ks 50
WIP ost 100
WIP zakázek 1
poruchy 0%
DP 50%
poruchy DP W/T C/O
0 1 950 3 300 600
22
22,00
Montovat pouzdro závěru s hlavní 020
150
1
PT (sec) 49
CT (sec.) 49
VA CT 20
VE CT 22
NVA CT 7
CO 600
NVA CO 0
operator 0,5
dávka vel. 100
vzdálenost 2
WIP zakázek 0
WIP ks 50
WIP ost 100
WIP zakázek 1
poruchy 0%
DP 50%
poruchy DP W/T C/O
0 3 975 7 350 600
49
49,00
Montovat spouťový mechanismus do sytému 025
150
1
PT (sec) 43
CT (sec.) 43
VA CT 40
VE CT 3
NVA CT 0
CO 600
NVA CO 0
operator 0,5
dávka vel. 100
vzdálenost 2
WIP zakázek 0
WIP ks 50
WIP ost 100
WIP zakázek 1
poruchy 10%
DP 50%
poruchy DP W/T C/O
705 3 525 6 450 600
43
43,00
Montovat závěr úplný 030
150
1
PT (sec) 21
CT (sec.) 21
VA CT 18
VE CT 2
NVA CT 1
CO 600
NVA CO 0
operator 0,5
dávka vel. 100
vzdálenost 2
WIP zakázek 0
WIP ks 50
WIP ost 100
WIP zakázek 1
poruchy 5%
DP 50%
poruchy DP W/T C/O
188 1 875 3 150 600
21
21,00
Montovat pažbu do systému 060
150
1
PT (sec) 86
CT (sec.) 86
VA CT 70
VE CT 12
NVA CT 4
CO 600
NVA CO 0
operator 1
dávka vel. 100
vzdálenost 2
WIP zakázek 0
WIP ks 50
WIP ost 100
WIP zakázek 1
poruchy 5%
DP 100%
poruchy DP W/T C/O
675 13 500 12 900 600
86
86,00
Hranice mapování VSM
Střelnice
LEAD TIME
VA index
LT VSM 3,3 0,18%
Hodnotová analýza procesu
Σ VA CT (sec.) 150,0 50,2%
Σ VE CT (sec.) 110,0 36,8%
Σ NVA CT (sec.) 39,0 13,0%
SKLAD
0
Spouťový mechanismus 010
150
1
PT (sec) 371
CT (sec.) 185,5
VA CT 150
VE CT 30
NVA CT 6
CO 600
NVA CO 0
operator 2
dávka vel. 100
vzdálenost 6
WIP zakázek 1
WIP ks 150
WIP ost 0
WIP zakázek 0
poruchy 0%
DP 100%
poruchy DP W/T C/O
0 27 825 27 825 0
371
185,50