

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Loubal Jiří
Studijní program: B3909 / Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201R001 / Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Milena Kubišová, Ph.D.
Akademický rok: 2021/2022

Název bakalářské práce:
Hodnocení jakosti povrchu rotačních dílů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Tato bakalářská práce se zabývá hodnocením jakosti povrchů rotačních dílů zpracovaných soustružením, broušením a válečkováním. Teoretická část popisuje základní rozdělení technologií obrábění. Rovněž se zabývá popisem norem ČSN EN ISO 4287, 4288 a 25175-2, které se zabývají tímto tématem. V neposlední řadě nahlédne na exploratorní analýzu dat. Praktická část se věnuje měření jednotlivých vzorků a jejich následnému statistickému vyhodnocení.

Student pracoval samostatně, dle pokynů a akceptoval veškeré připomínky vedoucí práce. V práci je pouze několik překlepů a malých chyb, které nesnižují kvalitu bakalářské práce.

Kladně hodnotím jeho samostatnost a získání orientace v této problematice.

Bakalářská práce není plagiát – shoda je 15%, Shoda je v normách pro hodnocení drsnosti povrchů.

Práci doporučuji j obhajobě a hodnotím A - Výborně.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **20. 05. 2022**

Podpis vedoucího bakalářské práce