

## Posudek vedoucího bakalářské práce

### (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

<b>Příjmení a jméno studenta:</b>	Zlámal Jan
<b>Studijní program:</b>	B3909 / Procesní inženýrství
<b>Studijní obor:</b>	3201R001 / Technologická zařízení
<b>Zaměření</b> (pokud se obor dále dělí):	
<b>Ústav:</b>	Ústav výrobního inženýrství
<b>Vedoucí bakalářské práce:</b>	Ing. Milena Kubišová Ph.D.
<b>Akademický rok:</b>	2021/2022

#### Název bakalářské práce:

Komparace charakteristik drsnosti povrchů vzniklých pomocí klasických obráběcích technologií

#### Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Tato bakalářská práce se zabývá hodnocením kvality povrchu po obrábění vodním paprskem. V teoretické části jsou popsány metody obrábění, normy ČSN EN ISO 4287, ČSN EN ISO 4288 a chyby měření a měřících přístrojů. Praktická část se zabývá vyhodnocováním jakosti povrchů obrobků po obrábění vodním paprskem. Data byly získány za použití profilometru Taylor&Hobson a vyhodnoceny pomocí programu Minitab.

Student pracoval samostatně, dle pokynů a akceptoval veškeré připomínky vedoucí práce. V práci je pouze několik překlepů a malých chyb, které nesnižují kvalitu bakalářské práce.

Kladně hodnotím jeho samostatnost a získání orientace v této problematice.

Práci doporučuji j obhajobě a hodnotím A - Výborně.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

Ve Zlíně dne **16. 05. 2022**

Podpis vedoucího bakalářské práce