

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Filák Miroslav
Studijní program:	Výrobní inženýrství
Studijní obor:	Stroje a nástroje pro zpracování polymerů a kompozitů
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	doc. Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Oponent diplomové práce:	Ing. Adam Škrobák, Ph.D.
Akademický rok:	2022/2023

Název diplomové práce:

Konstrukční návrh postupového střížného nástroje

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Miroslava Filáka řeší koncepci postupového stříhadla pro výrobu statorového plechu. Celý návrh předchází rešerše, která je zaměřená na technologii tváření, zejména pak metodu stříhání včetně důležitých aspektů hrajících roli při návrhu střížného nástroje. Předmětem části praktické je již samotný návrh stříhadla vycházející z nástřihového plánu a zvoleného lisu. K návrhu v podobě 3D modelu je také zpracována kompletní výrobní dokumentace. Kapitoly celé práce jsou přehledně členěny. Jednotlivé části a prvky nástroje včetně jejich funkce jsou rovněž dobře popsány a ilustrovány. Postrádám však podrobnější popis vlastní výroby. V závěru práce pak také autor mohl vyčíslit výrobní náklady a vypočítat návratnost při uvažované produkci. Práce dle mého názoru je napsána systematicky a srozumitelně. Je dodržena stylistika i požadovaná formální úroveň. V některých případech však nesedí odkazy na literaturu. Ve výkresové dokumentaci se objevuje několik dle normy nedodržených náležitostí. Ty však nijak neovlivňují vyrobiteľnosť jednotlivých součástí i celku.

Předloženou diplomovou práci doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

Dle čeho byla volena střížná vůle 0,04 mm?

Vysvětlete funkci tzv. odlepovače střížníku.

Nastaly během výroby nebo testování nějaké komplikace, které bylo nutné operativně řešit?

V Zlíně dne **25.05.2023**

Podpis oponenta diplomové práce