

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Ondřej Svačina
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2023/2024

Název bakalářské práce:
Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu technického dílu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je rukojeť malířského válečku. Forma je řešena jako dvojnásobná s nutností použití více dělících rovin. Pro plnění formy byla řešena vyhřívaná vtoková soustava se samostatnou tryskou pro každou dutinu formy. K odformování samotného výrobku bylo použito válcových vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl zvolen vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 10 %. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne **07.06.2024**

Podpis vedoucího bakalářské práce