

Recenzní posudek na DP

Diplomant: Bc.Radovan Skála
Studijní program: N3902
Název DP: **Diagnostika technického stavu vertikálních a horizontálních CNC obráběcích center s využitím kruhové interpolace**

Předložená diplomová práce (dále jen DP) má po formální stránce všechny náležitosti dle příslušných ČSN ISO norem. Snad jako drobnost bych ještě doporučil vypracování tématického anglicko-českého slovníku použitých termínů.

Po teoretické stránce diplomant pracuje přesně s normami ČSN ISO, přesně řečeno ČSN ISO 230-1 a ČSN ISO 230-4. Zcela správně popisuje jejich možnosti aplikací. Po této stránce nemám připomínek.

Z hlediska praktické aplikace diplomant řeší nasazení a především rozbor výsledků (včetně příslušného zásahu) systému Ballbar, který je jedním z nejčastěji využívaných diagnostických nástrojů v praxi. Zcela správně provádí rozbor a řešení problémů u různých CNC obráběcích center. I k této části DP nemám připomínek z hlediska odbornosti. Za zmínku pouze považuji, že diplomant neaplikuje důsledně terminologii jakosti (viz. ČSN ISO 9000) a používá např. termín „zmetek“, namísto neshodný výrobek apod. (viz např. str.49 7.řádek).

Závěr:

DP je zpracována na velmi dobré úrovni jak po stránce teoretické, tak i praktické. Řešená problematika i postupy jsou moderní a obtížnost je adekvátní. V DP nejsou mimo několika drobných formálních připomínek žádné chyby.

Diplomovou práci

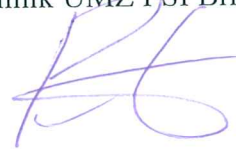
DOPORUČUJI

k obhajobě a hodnotím ji známkou A/výborně

Otázky:

1. Přesně určete, jaká byla Vaše role při provádění diagnostiky, tedy co jste přesně Vy sám provedl a co prováděl specialista na diagnostiku.
2. Jaký je rozdíl mezi pracovní a geometrickou přesností stroje?
3. Jaké další normy řady ČSN ISO 230 znáte a k čemu se využívají?

doc.Dr.Ing.Vladimír Pata
Tajemník ÚMZ-FSI Brno



VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ
FAKULTA STROJNÍHO INŽENÝRSTVÍ
Ústav metrologie a zkušebnictví
Technická 2896/2, 616 69 Brno ¹